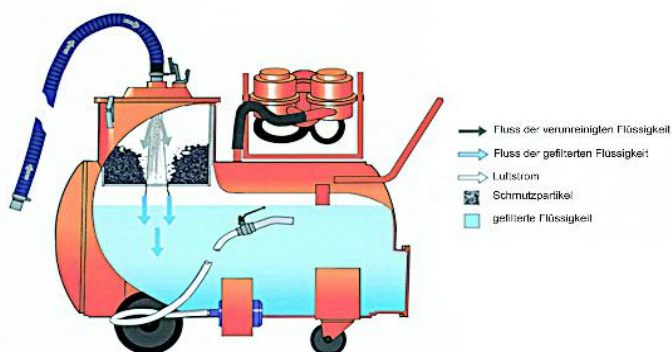


Hochleistungs- Saug-/Filterwagen SFW 200 / 300



Vorteile:

- Verlängerung der Standzeit von Kühlmitteln
- Verminderung der Stillstandzeit von Maschinen
- Senkung der Kosten
- Ermöglicht Entsorgung von Spänen im Kühlmittel
- Rückgewinnung hochwertiger Späne



Technische Daten

	SFW 200	SFW 300
Tankinhalt	200 Liter	300 Liter
Saugleistung (WS)	3800	3600
Luftleistung Liter/min.	3000	3800
Ansaugleistung Liter/min.	280	280
Motorleistung kW	3,0	4,0
Spannung (V)	240	400
Abmessungen L x B x H mm	1300 x 720 x 1100	1400 x 720 x 1160
Gewicht ca.	150 kg	170 kg

