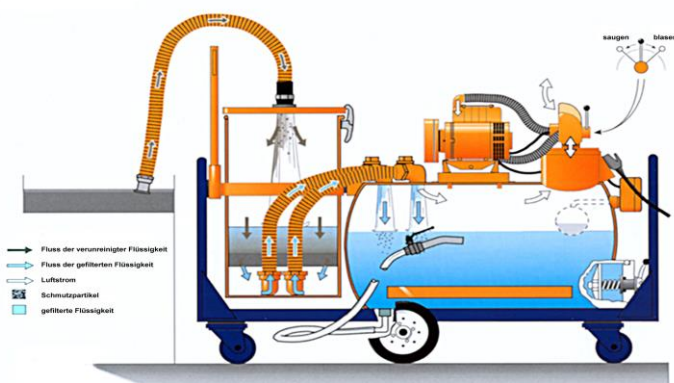


Hochleistungs- Saug-/Filterwagen SFW 500



Vorteile:

- Verlängerung der Standzeit von Kühlmitteln
- Verminderung der Stillstandzeit von Maschinen
- Senkung der Kosten
- Ermöglicht Entsorgung von Spänen im Kühlmittel
- Rückgewinnung hochwertiger Späne



iten

Tankinhalt
 Saugleistung (WS)
 Luftleistung Liter/min.
 Ansaugleistung Liter/min.
 Motorleistung kW
 Spannung (V)
 Abmessungen L x B x H mm
 Gewicht ca.

SFW 500
 500 Liter
 3600
 3800
 260
 4,0
 400
 1950 x 770 x 1550
 280 kg

